

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 11a

1. Allgemeines				
Hersteller/Vertreiber	WestWood® Kunststofftechnik GmbH			
Systembezeichnung, Name des Oberflächenschutzsystems	WestWood® Oberflächenschutzsystem OS 11a			
Anwendbarkeit für Verfahren gemäß Teil 1 Tabelle 5 und 6				
2. Komponenten des Oberflächenschutzsystems				
Produktname	Stoffart	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen
Wecryl 821 (optional) (Untergrundverfestiger)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 171 (Grundierung)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 178 (Grundierung Alternative)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 123 K (optional) (Rautiefenausgleich)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 271 (hwO Alternative)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 279 (hwO)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 333 (Verlaufmörtel)	PMMA + Sandgemisch	Blecheimer + Sack	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 337 (Verlaufmörtel Alternative)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 407 (Finish)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
WestWood® Quarzsand 0,7 – 1,2 mm	Sand	Sack	-	trocken, Feuchtigkeit geschützt
Füll-, Abstreustoffe				
Sicherheit/Ökologie/Arbeitsschutz/Entsorgung			siehe Sicherheitsdatenblätter	

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 11a

3. Ausführung									
Vorbereiten der Unterlage - wenn erforderlich -									
<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Technischen Regel Teil 2 und DAfStb-RL SIB, Teil 3 • Zusatzanforderungen (z. B. Rautiefe, Haftfestigkeit, Abreißfestigkeit) 									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Lfd. Nr.	Aufbau, System-/Produktname	Mischungsverhältnis	Mindest-trocken-schichtdicke	Auftragsart	Mengen-zuschlag zur Gewährleistung der Mindest-trocken-schicht	Applikations-menge	Zugehöriger Stoffver-brauch zu Spalte 3	Maximal-trocken-schichtdicke	Mischen (Art/Dauer)
-	-	[GT]	[µm]	-	[kg/m²]	[kg/m²]	[kg/m²]	[µm]	[min]
1	Wecryl 821	97/3		aufrollen, aufziehen		glatt: 0,2-0,5 feinsandig: 0,3 - 1,2			mit Rührwerk 2 Min.
2a	Wecryl 171	97/3		aufgezogen, aufgerollt		Glatt: 0,5 Feinsandig: 0,8 rau: 1,0			mit Rührwerk 2 Min.
2b	Wecryl 178	97/3		aufgerollt		glatt: 0,4 feinsandig: 0,5 rau: 0,8			mit Rührwerk 2 Min.
3	Wecryl 123 K	99/1		aufgezogen		1,7			mit Rührwerk 2 Min.
4a	Wecryl 271	98/2	2000	aufgezogen, aufgerollt		2,5	2,4		mit Rührwerk 2 Min.
4b	Wecryl 279	98/2	2000	aufgezogen, aufgerollt		2,8	2,4		mit Rührwerk 2 Min.
5a	Wecryl 333	99/1	2500 (5+6)	aufziehen	-	4,0	4,0	-	mit Rührwerk 2 + 2 Min.
5b	Wecryl 337	99,4/0,6	2500 (5+6)	aufziehen	-	4,0	4,0		
6	Wecryl 407	98/2	2500 (5+6)	aufziehen		0,8	0,6	-	mit Rührwerk 2 Min.

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 11a

10	11	12	13	14	15			16	17	
Gebinde- verarbeit- barkeit bei	Temp. der Unterlage und der Luft	Relative Luftfeuchte	Max. Feuch- tigkeitsgehalt der Unterlage M.-%	Wartezeiten bis regenfest bei	Wartezeiten bis nächste Schicht			Wartezeiten bis zur Prüfung der Abreißfestig- keit	Witterungs- schutz/ Nachbe- handlung	lfd. Nr.
10 °C ^a / 30 °C	Min./max.	Min./max.		10 °C ^a / 30 °C	10 °C ^a min./ max.	30 °C min./ max.	Maßnahmen bei Über- schreitung der max. Angaben	10 °C ^a / 30 °C		
Min	°C	%		Std.	Std.	Std.		Tage		
15	U: +5 bis +30 L: +5 bis +30	≤ 90%	trocken	0:30	0:45	0:45	-	1	-	1
15	U: +3 bis +40 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	0:45	0:45	-	1	-	2
10	U: +3 bis +50 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken oder mattfeucht	0:30	0:30	0:30	-	1	-	2b
12	U: 0 bis +30 L: + bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	3
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:30	1	1	-	1	-	4a
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:45	1,5	1,5	-	1	-	4b
15	U: +3 bis +50 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	5
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90%	trocken und eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	6
^a Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben.										
Sonstiges:										