

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 10 – 2.0

1. Allgemeines				
Hersteller/Vertreiber	WestWood® Kunststofftechnik GmbH			
Systembezeichnung, Name des Oberflächenschutzsystems	Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 10 – 2.0			
Anwendbarkeit für Verfahren gemäß Teil 1 Tabelle 5 und 6				
2. Komponenten des Oberflächenschutzsystems				
Produktname	Stoffart	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen
Wecryl 821 (optional)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 171	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 123 K (optional)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 279	PMMA	Blecheimer	6 Monate	Kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
WeVlies	Kunstfaser	Rolle	-	vor Feuchtigkeit und Schmutz geschützt, trocken und liegend
Wecryl 410 (Variante A)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 419 (Variante B)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 413 (Variante C)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 333 (Variante D, E)	PMMA + Sandgemisch	Blecheimer + Sack	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 488 (Variante D)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 402 (Variante E)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Füll-, Abstreustoffe				
Sicherheit/Ökologie/Arbeitsschutz/Entsorgung			siehe Sicherheitsdatenblätter	

3. Ausführung									
Vorbereiten der Unterlage - wenn erforderlich –									
<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Technischen Regel Teil 2 und DAfStb-RL SIB, Teil 3 • Zusatzanforderungen (z. B. Rautiefe, Haftfestigkeit, Abreißfestigkeit) 									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Lfd. Nr.	Aufbau, System-/ Produktname	Mischungsverhältnis	Mindest-trocken-schichtdicke	Auftragsart	Mengen-zuschlag zur Gewährleistung der Mindest-trocken-schicht	Applikations-menge	Zugehöriger Stoffver-brauch zu Spalte 3	Maximal-trocken-schichtdicke	Mischen (Art/Dauer)
-	-	[GT]	[µm]	-	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[µm]	[min]
1	Wecryl 821	97/3	-	aufrollen, aufziehen	-	glatt: 0,2 – 0,5 feinsandig: 0,3 – 1,2	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
1	Wecryl 171	97/3	-	aufrollen, aufziehen	-	glatt: 0,5 feinsandig: 0,8 rau: 1,0	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
2	Wecryl 123K (optional)	99/1	-	aufziehen	-	1,7 je mm	-	-	mit Rührwerk 3 Min.
3	Wecryl 279 +WeVlies	98/2	2000	aufgerollt eingelegt	0,3	2,7	2,4	-	mit Rührwerk 2 Min.
4	Wecryl 279	98/2	2000	aufgerollt	0,4	2,8	2,4	-	mit Rührwerk 2 Min.
5	Wecryl 410 (Variante A)	98/2	-	aufziehen	-	3,5	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
6	Wecryl 419 (Variante B)	98/2	-	aufziehen	-	3,5	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
7	Wecryl 413 (Variante C)	98/2	-	aufziehen	-	6	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
8	Wecryl 333 (Variante D, E)	99/1	-	aufziehen	-	4	-	-	mit Rührwerk 2 + 2 Min.
9	Wecryl 488 (Variante D)	98/2	-	aufgerollt	-	glatt: 0,6 abgestreute Flächen: ca. 0,7	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
10	Wecryl 402 (Variante E)	98/2	-	aufgerollt	-	glatt: 0,6 abgestreute Flächen: ca. 0,7	-	-	mit Rührwerk 2 Min.

Anschlüsse z. B. Stahl, nicht rostende Stähle, verzinkte Flächen, Kunststoffe, Nichteisenmetalle

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 10 – 2.0

10	11	12	13	14	15			16	17	
Gebinde- verarbeit- barkeit bei 10 °C ^a / 30 °C	Temp. der Unterlage und der Luft Min./max.	Relative Luftfeuchte Min./max.	Max. Feuch- tigkeitsgehalt der Unterlage M.-%	Wartezeiten bis regenfest bei 10 °C ^a / 30 °C	Wartezeiten bis nächste Schicht			Wartezeiten bis zur Prüfung der Abreiß- festigkeit 10 °C ^a / 30 °C	Witterungs- schutz/ Nachbe- handlung	lfd. Nr.
					10 °C ^a min./ max.	30 °C min./ max.	Maßnahmen bei Über- schreitung der max. Angaben			
Min	°C	%		Std.	Std.	Std.		Tage		
15	U: +5 bis +30 L: +5 bis +30	≤ 90 %	trocken	0:30	0:45	0:45	-	1	-	1
15	U: +3 bis +40 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:30	0:45	0:45	-	1	-	1
12	U: 0 bis +30 L: 0 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	2
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:45	1:30	1:30	-	1	-	3
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:45	1:30	1:30	-	1	-	4
10	U: -5 bis +40 L: -10 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	0:45	0:45	-	1	-	5
12	U: +3 bis +42 L: -5 bis +42	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	0:45	0:45	-	1	-	6
12	U: -5 bis +40 L: -10 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	0:45	0:45	-	1	-	7
15	U: +3 bis +50 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	8
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:45	1	1	-	1	-	9
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:45	1	1	-	1	-	10

^a Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben.

Sonstiges: