



Produktinformation

Weplus 902

Flüssig-Katalysator für WestWood PMMA-Harze



Kurzbeschreibung

Der Weplus 902 ist eine notwendige Komponente der WestWood PMMA Produkte. Er ist gleichzeitig Starter und Stellrad für die Härtingsreaktion. Über die zugegebene Menge wird die Reaktionsgeschwindigkeit an die Umgebungsbedingungen angepasst. Weplus 902 wird ausschließlich bei der Verarbeitung im 98:2 Spritzverfahren eingesetzt.

Material

Weißer Suspension – flüssiges Peroxidgemisch

Eigenschaften und Vorteile

- sehr gut löslich
- hocheffektiv
- ausschließlich für Spritzapplikationen geeignet

Anwendungsbereiche

Weplus 902 wird den WestWood PMMA Produkten untergemischt, um deren Aushärtung zu ermöglichen. Dabei wirkt das Produkt als Starter (Initiator) und Geschwindigkeitsregler der Härtingsreaktion. Über die zugegebene Menge lässt sich die Reaktionsgeschwindigkeit beeinflussen welche dazu genutzt wird, die Reaktion an die Umgebungsbedingungen (Temperaturen) anzupassen. Der Weplus 902 wird ausschließlich als Starter bei Maschinen-Spritzapplikationen eingesetzt.

Lieferform

1,00 kg in Kunststoffflasche
20,00 kg im Kunststoffkanister



Farbtöne

Weplus 902 ist eine weiße Suspension

Lagerung

Den Katalysator nur in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Wärme- und Zündquellen unterhalb von 25 °C lagern. Originalverpackt ist er so ab Lieferdatum mind. 3 Monate haltbar. Durch Wärmeeinwirkung können sich in der Suspension größere Klumpen bilden und der Wirkungsgrad verringert werden. Eine direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Katalysatordosierung

Die benötigte Menge Katalysator ist abhängig von dem verwendeten Produkt, der Produktmenge und den jeweiligen Temperaturbedingungen. Nähere Informationen zu empfohlenen Katalysatormengen entnehmen Sie bitte den Produktinformationen der WestWood PMMA Produkte.

Technische Daten

Dichte: 1,18 g/cm³

Weplus 902 Flüssig-Katalysator für WestWood PMMA-Harze

Produktverarbeitung

Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Kunststoffkanister kräftig schütteln

Produktauftrag mit:

- Spritzverfahren mit 98:2 Technik



Mischen

Spritzapplikation:

Bevor der Katalysator in den BPO-Behälter an der Maschine gefüllt wird, muss der Kunststoffkanister kräftig geschüttelt werden, um eine homogene Verteilung des Peroxides in der Suspension und damit den maximalen Wirkungsgrad zu gewährleisten. Zur Kontrolle einer vollständigen Homogenität sollte die Befüllung des BPO-Behälters durch ein Sieb erfolgen. Wenn bei der Befüllung Klumpen in dem Sieb zurückbleiben, ist ein maximaler Wirkungsgrad nicht gewährleistet und es kann zu Aushärtungsstörungen kommen.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 01.04.2019