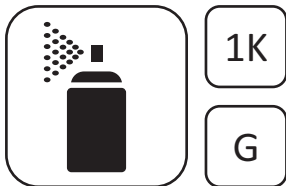


WMP 714 S Sprühbare Grundierung für Metall



Kurzbeschreibung

WMP 714 S ist eine Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und WestWood PMMA Abdichtungs- oder Dickschichtsystemen.

Material

1-komponentiges, physikalisch trocknendes Kunstharz

Eigenschaften und Vorteile

- sehr gute Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und den nachfolgenden WestWood Systemen
- leichte Verarbeitung
- Haftung auf allen üblichen Metalluntergründen
- sehr gute Deckkraft
- langlebiger Korrosionsschutz auf Eisen und Stahl
- sehr schnell trocknend
- schwer zugängliche Stellen leicht erreichbar durch Sprühstrahl
- sehr gute Wasserfestigkeit
- durch 360° Sprühkopf kann aus jeder Haltung gesprüht werden.

Einsatzbereiche

WMP 714 S wird als Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen (z.B. Eisen, Stahl, Alu, Zink, Kupfer) und nachfolgenden WestWood PMMA Abdichtungs- oder Dickschichtsystemen verwendet. Ungeeignet für die Überarbeitung sind alle anderen Produkte (z.B. Grundierung, Finish, Spachtel, Mörtel).

Lieferform

400ml - Sprühdose



Farbtöne

WMP 714 S ist weiß.

Lagerung

Das Produkt in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet ist es ab Lieferdatum mind. 36 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde ist zu vermeiden.

Verarbeitungsbedingungen



Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
WMP 714 S	+3 bis +35	+3 bis +50*	+3 bis +30

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit ≤ 90 % vorherrschen. Die zu grundierende Oberfläche muss sauber, trocken und eisfrei sein. Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

WMP 714 S Sprühbare Grundierung für Metall

Trockenzeiten

Temperatur	Trockenzeit WMP 714 S
30 °C	mind. 1 Std.
20 °C	mind. 2 Std.
10 °C	mind. 3 Std.
3 °C	mind. 4 Std.

Verbräuche

Bei einer Trockenschichtdicke von 30 µm ausreichend für 1-2 m²

Produktverarbeitung



Produktauftrag mit:

- Sprühdose

Untergrundvorbereitung

Der zu beschichtende Untergrund muss frei von jeglicher Verschmutzung sein. Dazu zählen u.a. Altbeschichtungen, Rost, Fette oder Öle.

Grobe Verschmutzung können mechanisch, z.B mittels Schleifer oder Drahtbürste entfernt werden.

Für Verunreinigungen wie Fette und Öle empfehlen wir Weplus Reniger.

Vor Auftrag der Grundierung muss der Untergrund leicht angeraut werden

Achten sie auch darauf umliegende Bereiche abzudecken, um diese vor auftretenden Sprühnebel zu schützen.

Auftrag

Vor Auftragsbeginn die Dose min. 2 min schütteln.

Im Anschluss wird in einem Abstand von 15 – 20 cm der zu beschichtende Untergrund mit der Grundierung besprüht. Um eine optimale Haftung zu erzielen ist ein zweiter Arbeitsgang nach 5-10 min erforderlich. Achten sie darauf, einen übermäßig hohen Verbrauch zu vermeiden, da sich dies negativ auf die Haftleistung auswirken kann. Die optimalen Ergebnisse inkl. eines aktiven Korrosionsschutzes erzielen sie bei einer Schichtstärke um die 30 µm.

Die Überarbeitung mit nachfolgenden WestWood Produkten sollte innerhalb von 8 Std. nach Produktauftrag erfolgen. Bei Überschreitung dieser Zeit, kann noch einmal mit einem weiteren Arbeitsgang, wie oben beschrieben grundiert werden.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen.

Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 07.12.2015