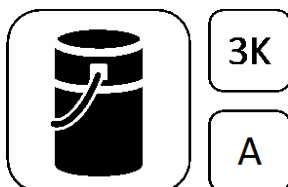


Wecryl R 230 spritzbar (A+B) Abdichtung im Airless-Spritzverfahren



Kurzbeschreibung

Wecryl R 230 spritzbar (A+B) ist ein hochwertiges, speziell für die Spritzapplikation entwickeltes PMMA-Abdichtungsharz zur Erstellung von Dach- und Flächenabdichtungen mit Vliesarmierung. Die Produktverarbeitung mit 2K-Airless-Spritzanlagen ermöglicht die wirtschaftliche Realisierung von großflächigen Abdichtungen.

Material

3-komponentiges, schnellhärtendes, flexibles Abdichtungsharz auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA)

Eigenschaften und Vorteile

- spritzbar mit 2K-Airless-Spritzanlagen (Mischungsverhältnis 1:1)
- wirtschaftlich bei großflächigen Projekten
- hochflexibel und rissüberbrückend auch bei extremen Frosttemperaturen
- dauerhaft witterungsbeständig (UV-, hydrolyse-, alkalibeständig)
- vollflächig haftend, keine Hinterläufigkeit
- leichte und schnelle Verarbeitung
- schnelle Aushärtung
- verarbeitbar auch bei Frosttemperaturen
- Anwendung auf fast allen, auch wechselnden, Untergründen möglich (in Kombination mit den WestWood Grundierungen)
- lösemittelfrei
- Prüfzeugnisse und technische Zulassungen in den höchsten Leistungsstufen (ETAG 005 und Deutsches Dachdeckerhandwerk „Regeln für Abdichtungen“). Erfüllt die Anforderungen für die Bereiche Dachabdichtung und Fugenabdichtung von WU-Betonbauteilen

Einsatzbereiche

Wecryl R 230 spritzbar (A+B) dient zur Erstellung großflächiger Abdichtungen. Es wird maschinell mit einer 2K-Airless-Spritzanlage aufgebracht und mit Weplus Vlies zu einer vliesarmierten Abdichtung verarbeitet. Typische Einsatzbereiche sind Abdichtungen von Dachflächen, erdberührte Betonbauteile etc.

Lieferform



Sommer:

115,00 kg Wecryl R 230 spritzbar, Komponente A
5,00 kg Weplus Katalysator
120,00 kg Wecryl R 230 spritzbar, Komponente B
240,00 kg

Winter:

115,00 kg Wecryl R 230 spritzbar, Komponente A
10,00 kg Weplus Katalysator
120,00 kg Wecryl R 230 spritzbar, Komponente B
245,00 kg

Wecryl R 230 spritzbar (A+B) Abdichtung im Airless-Spritzverfahren

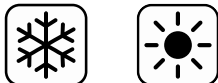
Farbtöne

Wecryl R 230 spritzbar (A+B) ist standardmäßig lieferbar in:
7032 kieselgrau

Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie ab Lieferdatum mind. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

Verarbeitungsbedingungen



Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
Wecryl R 230 spritzbar (A+B)	-5 bis +35	+3 bis +50*	+3 bis +30

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit $\leq 90\%$ vorherrschen. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein. Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

Reaktionszeiten und Katalysatordosierung

	Wecryl R 230 spritzbar (A+B) (bei 20 °C, 2 % Katalysator)
Topfzeit	ca. 10 Min.
regenfest	ca. 20 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt.

Die folgende Tabelle gibt die empfohlene Katalysatormenge an, um die Härtungsreaktion der Temperatur anzupassen.

Produkt	Untergrundtemperatur in °C; Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)												
	-10	-5	+3	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35	+40	+45	+50
Wecryl R 230 spritz. Komp. A	-	-	6%	6%	6%	6%	4%	4%	4%	4%	2%	2%	2%
Wecryl R 230 spritz. Komp. B	In Komponente B darf unter keinen Umständen Katalysator eingerührt werden!												

Wecryl R 230 spritzbar (A+B) Abdichtung im Airless-Spritzverfahren

Verbräuche

- als technische Abdichtungsmembrane (ETAG 005) ca. 2,50 kg/m²

Technische Daten

Dichte: 1,21 g/cm³
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl: 4335

Produktverarbeitung



Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf

Produktauftrag:

Eingesetzt werden können 2K-Airless-Anlagen als Spritz- oder Mischanlage, die eine konstante Mischung von 1:1 Volumenanteilen sicherstellen.

Wichtiger Hinweis:

Bei der Bedienung der Anlage ist genau darauf zu achten, dass es zu **keinerlei** Verunreinigungen von einer Komponente mit der anderen kommt. Daher ist es empfehlenswert, alle Behälter abzudecken und die Abdeckungen farblich zu kennzeichnen. Die Komponenten räumlich möglichst weit auseinander stellen. Nach dem Austritt aus der Spritzpistole wird das Material mit dem Fellroller verschlichtet.

Untergrundvorbereitung

Das Abdichtungsharz wird auf den ausgehärteten WestWood Grundierungen oder den entsprechend vorbereiteten Untergründen aufgetragen.

Mischen

Achtung!

Es muss genau darauf geachtet werden, dass alle Werkzeuge und Gegenstände (z. B. Mischwerkzeuge, Pinsel, Rührstäbe, Schläuche), die mit Material der Komponente A in Berührung kommen, auf keinen Fall mit der Komponente B in Berührung kommen. Dies gilt umgekehrt genauso. Durch Verwechslungen kann es zu unerwarteter Gelierung oder Aushärtung der Materialien kommen, die die Spritzmaschine funktionsunfähig machen. Vorzugsweise sollten alle verwendeten Gerätschaften, die in Kontakt mit dem Material kommen, farblich gekennzeichnet werden um Verwechslungen zu vermeiden, z. B. Farbe Weiß für Komponente A und Farbe Blau für Komponente B.

Wecryl R 230 spritzbar (A+B), Komponente A:

Den Katalysator bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und 5 Min. mischen; dabei muss darauf geachtet werden, dass das Material an Boden und Rand des Behälters mit erfasst wird. Da das angemischte Material eine begrenzte Lagerstabilität hat, darf es nicht direktem Sonnenlicht ausgesetzt



Wecryl R 230 spritzbar (A+B) Abdichtung im Airless-Spritzverfahren

und sollte möglichst am selben Tag verarbeitet werden. Überlagertes oder angeliertes Material darf unter keinen Umständen mehr verwendet werden.

Wecryl R 230 spritzbar (A+B), Komponente B:
Das Material mit langsam laufendem Rührwerk gut durchrühren und homogenisieren.

In Komponente B darf auf keinen Fall Katalysator eingemischt werden!

Hinweis: Für A- und B-Komponente unbedingt getrennte Rührwerke verwenden, um Verunreinigungen (Material A in B und umgekehrt) vollständig ausschließen zu können.

Auftrag

Mit der Anlage wird ca. 1,5 kg/m² Material vorgelegt und mit dem Fellroller gleichmäßig verteilt. Anschließend wird das Vlies eingerollt und mit dem Roller blasenfrei angedrückt. Direkt im Anschluss wird (frisch in frisch) nochmals ca. 1 kg/m² Material auf das Vlies aufgebracht und mit dem Roller verschlichtet.

Vliesüberlappungen müssen mit mind. 5 cm Überdeckung ausgeführt werden.

Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Min.) gründlich mit Weplus Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 16.02.2017